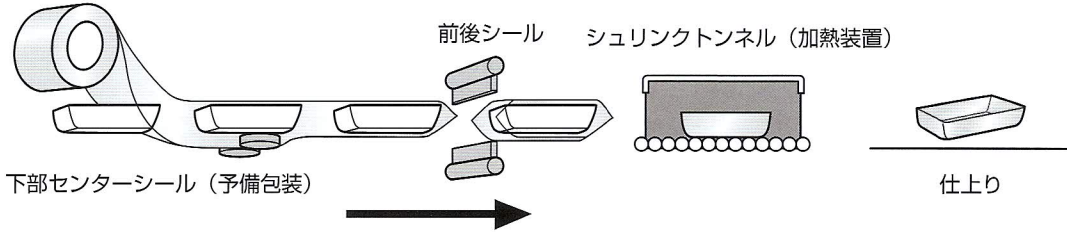


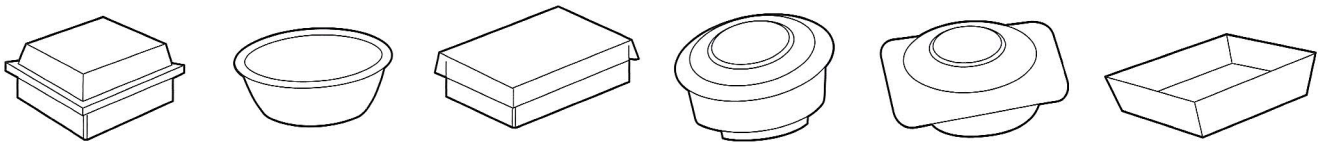
加工・用途

弁当、惣菜用容器（トレイ）の形状にとらわれず高収縮できれいに仕上がります。

■ピローシュリンク包装の概念図



<容器・トレイ形状例>



物性表

項目	単位	コーラップCS	測定方法
ヘーズ	収縮前	1.0	JIS K 7105
	収縮後	0.9	
グロス	収縮前	150	
	収縮後	145	
引張強度	タテ	35	軽荷重引裂試験機
	ヨコ	47	
熱風熱収縮率	タテ	85	ASTM D 1204
	ヨコ	80	
引張破断強度	タテ	115	JIS Z 1707
	ヨコ	100	
引張破断伸度	タテ	110	JIS Z 1707
	ヨコ	130	
ヒートシール温度	℃	130~200	
ヒートシール強度	N/cm	2.5~3.5	JIS Z 1707 (軽荷重ヒートシール)
防曇性		○	当社法

\*上記物性値は代表値であり、規格値ではありません。  
 \*ヒートシール温度は、包装機械によって適正値が異なります。  
 \*収縮後のヘーズ・グロスは興人法（一定条件下で包装し、収縮トンネル通過後）での参考値です。

規格

フィルム幅 (mm)	巻き長さ (m)	段ボール入り数
350	1000	2本
400		
450		
500		
550		
580	1000	1本
600		
630		
650		

\*上記以外のサイズについては、下記へお問い合わせください。  
 \*食品衛生法規定による合成樹脂の容器包装規格：厚生労働省告示第201号（平成18年）に適合しています。

安全にお使いいただくために

- 食品包装以外には使用しないでください。誤使用しますとケガをしたり危険が伴います。
- 製品の落下などでケガをする場合があります。十分にご注意ください。

保管上の注意点

- 低温（30℃以下）で保管してください。
- 直射日光及び暖房装置や加熱設備の影響を直接受けない状態で保管してください。
- 製品は縦積みで保管してください。（横積みは厳禁）



興人フィルム&ケミカルズ株式会社

URL <http://www.kohjin.co.jp>

- 本社 〒103-0022 東京都中央区日本橋室町4-1-21 (近三ビル)  
TEL.03(3242)3019 FAX.03(3242)3076
- 関西 〒550-0004 大阪府大阪市西区靱本町1-4-12 (本町富士ビル)  
TEL.06(6448)5032 FAX.06(6448)5050

- 名古屋 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅1-1-4 (JRセントラルタワーズ)  
TEL.052(388)3450 TAX.052(388)3453
- 九州 〒810-0002 福岡県福岡市中央区西中洲12-33 (福岡大同生命ビル)  
TEL.092(687)6100 FAX.092(687)6103